

Rahvusvahelises liikluses ringlevate vagunite automaatpidurite kontrollpunktide ja piduriseadmete remondi automaatosakondade atesteerimise määrus.

1. Üldsätted

1.1. Käesolev rahvusvahelises liikluses ringlevate vagunite automaatpidurite kontrollpunktide ja piduriseadmete remondi automaatosakondade atesteerimise määrus (edaspidi tekstis nimetatud – määrus), mis on välja töötatud juhendumiseks rahvusvahelises liikluses SRÜ riikide, Gruusia, Läti Vabariigi, Leedu Vabariigi, Eesti Vabariigi raudteedel ringlevate vagunite automaatpidurite kontrollpunktide ja piduriseadmete remondi automaatosakondade atesteerimise läbiviimisel.

1.2. Määrus laieneb järgmisele:

- automaatpidurite kontrollpunktid (AKP) – vagunite automaatpiduriseadmete remondi jaoskonnad, millel on kogu tehniline varustus ja seadmed igat liiki vagunite piduriseadmete lahtivõtmiseks, remondiks ja katsetamiseks, samuti kontrolli- ja katseseadmed, mis automaatselt registreerivat õhujagajate pea- ja magistraalosade, pidurdusrežiimide automaatregulaatorite ja piduri hoobülekande automaatregulaatorite kontrollitavaid parameetreid

- automaatosakonnad (AO) – vagunite automaatpiduriseadmete remondi jaoskonnad, millel ei ole täielikku tehnoloogilise varustuse ja seadmete loetelu (ühe või mitme positsiooni puudumine) vagunite piduriseadmete lahtivõtmiseks, remondiks ja katsetamiseks, mis on varustatud ka kontrolli- ja katseseadmetega, mis automaatselt registreerivat kontrollitavaid parameetreid õhujagajate pea- ja magistraalosade, pidurdusrežiimide automaatregulaatorite ja piduri hoobülekande automaatregulaatorite katsetamiseks.

1.3. Käesolev määrus kehtestab AKP ja AO atesteerimise läbiviimise korra õiguse saamiseks teostada vagunite piduriseadmete remonti ja katsetusi, et kindlustada remonditud piduriseadmete karakteristikute ja töönäitajate stabiilsus vagunite eksploatatsiooni remontidevahelise tähtaja jooksul, ja AKP-le ja AO-le esitatavad nõuded atesteerimisel läbiviimisel.

1.4. Kehtestatakse kolm liiki AKP-de või AO-de atesteerimist õigusele teostada remonti ja katsetada vagunite piduriseadmeid:

esmane atesteerimine - toimub taasmoodustatud AKP või AO kasutussevõtmisel;

perioodiline (plaaniline) atesteerimine - toimub 1 kord 5 aasta jooksul;

erakorraline (plaaniväline atesteerimine) - toimub AKP või AO ümberkorraldamisel, kõrvalekaldumiste korral AKP-le või AO-le esitatavatest nõudmistest, mis on avastatud raudteeadministratsiooni või tehnilise järelevalve ameti kontrollidega, samuti reklamatsiooni saamise korral seoses remondi kvaliteedi ja remonditehnoloogia rikkumistega.

2. AKP ja AO atesteerimise kord

2.1. Atesteerimise (esmise, perioodilise või erakorralise) läbiviimise ettevalmistamiseks määrab selle ettevõtte juht, mille koosseisu AKP või AO kuulub, oma korraldusega atesteerimise töökomisjoni koosseisus: peainsener (tehnikadirektor) või ettevõtte tehnilise arengu eest vastutav juht - komisjoni esimees; ettevõtte allüksuse juht või spetsialist, kes tegeleb tehnilise arengu ja remonditehnoloogia väljatöötamise ja selle järgimise, vagunite remonditud piduriseadmete katsetamise ja vastuvõtmise küsimustega; ettevõtte selle allüksuse esindaja, mis vastutab töökaitse küsimuste eest; ettevõtte metroloogiateenistuse esindaja; ametiisik, kes teostab remondist vastuvõttu meister, AKP või AO.

2.2. Atesteerimise töökomisjon viib läbi AKP või AO esialgse atesteerimise ja valmistab ette nende esitamise atesteerimisele, lisades sellele akti atesteeritava AKP või AO vastavuse kohta "AKP-le ja AO-le esitatavatele nõuetele atesteerimisel läbiviimisel", mis on sätestatud käesoleva määruse punktis 3.

2.3. AKP või AO esitamine atesteerimisele ettevõtte juhi allkirjaga, millele on lisatud ettevõtte juhi kinnitatud vagunite remondi litsentsi ja atesteerimise töökomisjoni akti koopia, saadetakse AS-i Eesti Raudtee.

2.4. AKP või AO esitamine atesteerimiseks peab sisaldama järgmisi põhijaotusi, mis kajastavad järgmist:

2.4.1.- AKP või AO iseloomustus

2.4.2. - remonditööde teostamise organisatsioonilis-tehnoloogiline tase

2.4.3.- AKP või AO tehnilise varustuse ja metrooloogilise varustuse tase - tehnoloogilise varustuse ja seadmete, kontrolli- ja katseseadmete, kontroll-mõõteseadmete loetelu

2.4.4. - vajaliku töötajate koosseisu olemasolu ja personali kutsealase ettevalmistuse tase

2.4.5. - AKP või AO töö tehnoloogiline protsess, mille on kinnitanud ettevõtte juht, milles on ka töökaitse tagamise jaotis

2.5. Ettevõtte atesteerimise töökomisjoni materjalid on AKP või AO atesteerimise läbiviimise aluseks atesteerimiskomisjoni poolt AS Eesti Raudtee esindaja eesistumisel koos tehnilise järelevalve ametiga.

2.6. AKP või AO atesteerimise atesteerimiskomisjoni koosseisu kuuluvad ka:

AS Eesti Raudtee esindajad

selle ettevõtte juht, mille koosseisu AKP või AO kuulub raudtee-ettevõtjate vagunimajanduse pädevad esindajad.

2.7. Atesteerimiskomisjon viib AKP või AO atesteerimise läbi väljasõiduga atesteeritavasse ettevõttesse ja juhindudes käesoleva määruse punktist 3 ("APK-le ja AO-le esitatavad nõuded atesteerimise läbiviimisel") ja kehtivast vagunite pidurite remondi juhendist, mis on kooskõlastatud Raudteetranspordi nõukogu raudteeadministratsioonide vagunimajanduste volitatud spetsialistide komisjoni poolt. Atesteerimise läbiviimisel uurib komisjon atesteerimise töökomisjoni materjale, vormistab vastava AKP või AO atesteerimise akti Lisale 1 vastaval vormil õiguse kohta teostada piduriseadmete remonti esmase atesteerimise korral või õiguse kinnitamise kohta teostada piduriseadmete remonti perioodilise või erakorralise atesteerimise korral. Atesteerimisaktile kirjutavad alla kõik komisjoni liikmed.

3. AKP-le ja AO-le esitatavad nõuded atesteerimise läbiviimisel

3.1. Atesteerimisele kuuluva AKP või AO tootmisjaoskondade ja remondipositsioonide loetelu on toodud käesoleva korra Lisas 2

3.2. AKP või AO atesteerimisel hinnatakse AKP või AO töö organisatsioonilis-tehnoloogilist taset:

- remondipositsioonide tehniline varustus ja metrooloogiline varustus
- kasutatav protsess ja selle järgimine
- AKP ja AO töötajate koosseis
- personali kutsealase ettevalmistuse tase
- töötingimused ja -kaitse;

3.3. AKP või AO töö tehnoloogilise varustuse ja metrooloogilise varustuse taseme hindamisel võetakse arvesse järgmist:

- põhiseadmete, tõste-transportiseadmete olemasolu ja seisukord ja nende vastavus tehnoloogilise protsessi nõuetele; (Soovitatavate põhiseadmete ja tõste-transportiseadmete loetelu on toodud käesoleva määruse Lisas 3);
- olemasolu ja seisukord järgmise osas: tehnoloogiline varustus, tarvikud, instrumendid ja katsestendid, automaatsete kontrolli- ja katsesüsteemidega stendid kontrollitavate parameetrite automaatse registreerimisega, mida on kontrollitud (atesteeritud) vastavuses kehtivate õigusaktidega, selliste kontroll-mõõteseadmete kontrolli (atesteerimise) olemasolu ja õigeaegsus, mille loetelu on toodud käesoleva määruse Lisas 3 automaatpidurite kontrollpunktide ja automaatosakondade atesteerimise kohta, mis kinnitati SRÜ liikmesriikide Raudteetranspordi Nõukogu 53. istungil (20.-21. oktoobril 2010. aastal Vilniuses);
- vagunite piduriseadmete remondil kasutatavate varuosade, tööstuslike kummitoode ja määrete olemasolu mahus, mis on vajalik vagunite remondiprogrammi täitmiseks, ja vastavalt remontidevahelisel ajal piduriseadmete garanteeritud ekspluatatsiooni tagamise tehnoloogilisele protsessile
- normatiiv-tehnilise dokumentatsiooni olemasolu, mis on vajalik vagunite piduriseadmete remondiks, sealhulgas instruktsioonid, juhendid ja muud dokumendid vagunite piduriseadmete remondi kohta, mis on kooskõlastatud Raudteetranspordi Nõukogu raudteeadministratsioonide vagunimajanduse volitatud spetsialistide komisjoni poolt, või muud dokumendid, mis kehtivad SRÜ liikmesriikide, Gruusia, Läti Vabariigi, Leedu Vabariigi, Eesti Vabariigi territooriumil
- valmistajatehaste (väljatöötajate) ekspluatatsiooni- ja remondidokumentatsiooni olemasolu piduriseadmete kohta
- piduriseadmete remondi tehnoloogilise protsessi olemasolu, mille on välja töötanud ettevõtte, mille koosseisu AKP või AO kuulub;

3.4. kasutatava tehnoloogilise protsessi ja selle järgimise hindamisel võetakse arvesse järgmist:

- piduriseadmete remondi tehnoloogilise protsessi vastavus kehtivatele normatiivdokumentidele

- tehnoloogiliste kaartide remondipositsioonide ja väljavõtete olemasolu vastavatest normatiivtehnilistest dokumentidest ja tehnoloogilisest protsessist
- tehnoloogilise protsessi järgimine piduriseadmete remondil
- piduriseadmete remont ja kontroll ning selle üleandmine ametiisikutele, kes teostavad piduriseadmete vastuvõttu remondist

3.5. AKP või AO personali koosseisu hindamisel võetakse arvesse selle olemasolu vastavalt kasutatavale vagunite piduriseadmete remondi tehnoloogilisele protsessile ja vagunite piduriseadmete remondiprogrammile

3.6. töötingimuste ja -kaitse hindamisel võetakse arvesse järgmist:

- sanitaar-hügieeniliste töötingimuste vastavus kehtestatud normidele ja reeglitele
- traumaotlike faktorite ja nende kaitsevahendite olemasolu
- töötajate varustatust eririietuse, erijalanõude ja muude individuaalsete kaitsevahenditega vastavalt kehtestatud normidele

3.7. AKP või AO kaadri kutsealase ettevalmistuse taseme hindamisel arvestatakse järgmist:

- meistri, brigadiri ja teiste AKP või AO töötajate kutsealane ettevalmistus tööks
- tehnilise väljaõppe organisatsioon ja läbiviimine ning tehnilise väljaõppe baasi olemasolu

4. Atesteerimistulemuste vormistamine

4.1. Pärast AKP või AO esmase atesteerimist läbiviimist saadab AS Eesti Raudtee atesteerimiskomisjoni materjalide alusel, mis on vormistatud vastava aktiga kooskõlas käesoleva määruse punktiga 2.7., Raudteetranspordi Nõukogu Direktsiooni atesteerimisakti koos dokumendipakiga, mis on ette nähtud käesoleva määruse punktis 2, otsuse ettevalmistamiseks AKP-le või AO-le tingnumbri omistamiseks vagunite piduriseadmete detailide märgistamiseks.

4.2. Otsuse saamisel Raudteetranspordi Nõukogu Direktsioonist AKP-le või AO-le tingnumbri omistamise kohta vagunite piduriseadmete detailide märgistamiseks remondil, annab AS Eesti Raudtee AKP-le või AO-le tunnistuse õiguse kohta teostada piduriseadmete remonti ja

katsetusi, näidates ära teostatavate tööde liigi, omistatud tingnumbri ja tunnistuse kehtivusaja (mitte üle 5 aasta).

4.3. Pärast AKP või AO perioodilise (plaanilise) või erakorralise (plaanivälise) atesteerimise läbiviimist annab AS Eesti Raudtee atesteerimiskomisjoni materjalide alusel, mis on vormistatud vastava aktiga kooskõlas käesoleva määruse punktiga 2.7., AKP-le või AO-le uue tunnistuse õiguse kohta teostada vagunite piduriseadmete remonti ja katsetusi, näidates ära teostatavate tööde liigid ja tunnistuse kehtivusaja (mitte üle 5 aasta).

Kui ettevõtte saab uue tunnistuse õiguse kohta teostada piduriseadmete remonti ja katsetusi, on ettevõtte juhtkond kohustatud tagastama AS-ile Eesti Raudtee varem väljaantud tunnistuse.

4.4. Tunnistuse vorm on toodud käesoleva määruse Lisas 4.

5. AS Eesti Raudtee teostab käesolevas määruses ettenähtud tööd tasu eest. Teostatud tööde hinna arvestab finantsosakond.

Lisa 1
 automaatpidurite kontrollpunktide
 ja automaatosakondade
 atesteerimise määrusele

AKP (või AO) vagunite piduriseadmete remondi
 teostamise õiguse atesteerimise
 AKT

____. _____ 20__ a.

Ettevõtte

Atesteerimise liik

 (esmane, perioodiline, erakorraline)

Komisjon koosseisus: Komisjoni esimees (ees- ja perekonnanimi ning ametikoht), liikmed (ees- ja perekonnanimi ning ametikoht), viis läbi _____ AKP või AO atesteerimise õiguse kohta teostada veeremi vagunite piduriseadmete remonti ja katsetusi / kinnitamaks õigust teostada _____ vagunite piduriseadmete remonti ja katsetusi.

Atesteerimistulemused:

Jrk nr	Positsioon	Märkused ja vastavused kehtestatud normatiividele
1.	Puhastus- ja pesemisosa	
2.	Õhujagajate magistraalosa remondipositsioon	
3.	Õhujagajate põhiosa remondipositsioon	
4.	Reisivaguni tüüpi õhujagajate remondipositsioon	

5.	Reisivaguni tüüpi elektriliste õhujagajate remondipositsioon	
6.	Automaatrežiimi remondipositsioon	
7.	Piduri hoobülekande regulaatori remondipositsioon ja katsetused	
8.	Ühendusvoolikute remondipositsioon ja katsetused	
9.	Pidurdusarmatuuri (otsa- ja eralduskraan, hädapidurid, väljalaskeklapid jne) remondipositsioon ja katsetused	
10.	Piduriseadmete (õhujagajate, automaatrežiimi ja elektriliste õhujagajate) katsetuspositsioonid	
11.	Pidurisilindrite remondipositsioon ja katsetused	
12.	Õhujagajate kambrite remondipositsioon ja katsetused	
13.	Varuanumate remondipositsioon ja katsetused	
14.	Pöördvankri hoobülekande kolmnurkade (traaversite) remondipositsioon ja katsetused	
15.	Vaguni piduriseadmete remondijärgne remondipositsioon ja katsetused (vagunite remondi teostamisel)	
Jrk nr	Positsioon	Hinnang
16.	Meistri, brigadiride kutsealane ettevalmistus	
17.	AKP töötajate kutsealane ettevalmistus	

Maksimaalne piduriseadmete vagunkomplektide remondimaht ühes vahetuses

Komisjon tunnistas ettevõtte _____ AKP või AO vastavaks vagunite piduriseadmete remondi juhendi nõuetele, mille on kooskõlastanud Raudteetranspordi Nõukogu raudteeadministratsioonide vagunimajanduse volitatud spetsialistide komisjon, ja atesteerib ettevõtte _____ AKP või AO seoses õigusega teostada _____ vagunite piduriseadmete remonti ja katsetusi / kinnitab _____ AKP või AO õigust teostada _____ vagunite piduriseadmete remonti ja katsetusi

Atesteerimiskomisjoni esimees

Komisjoni liikmed:

Lisa 2
automaatpidurite kontrollpunktide
ja automaatosakondade atesteerimise
määrusele

KOHUSTUSLIKULE ATESTEERIMISELE KUULUVATE AKP
Või AO TOOTMISJAOSKONDADE JA
REMONDIPOSITSIOONIDE LOETELU

1. Puhastus- ja pesemisosa.
2. Kaubavaguni õhujagajate magistraalosa remondipositsioon.
3. Kaubavaguni õhujagajate peamise osa remondipositsioon.
4. Kaubavaguni automaatrežiimi remondipositsioon.
5. Piduri hoobülekande regulaatori remondipositsioon ja katsetused.
6. Ühendusvoolikute remondipositsioon ja katsetused.
7. Pidurdusarmatuuri (otsa- ja eralduskraanid) remondipositsioon ja katsetused.
8. Piduriseadmete (õhujagajate, automaatrežiimi) katsetuspositsioonid.
9. Pöördvankri hoobülekande kolmnurkade remondipositsioon ja katsetused.
10. Vaguni piduriseadmete katsetuspositsioonid pärast (depoo-, kapitaal-) remonti.
11. Pidurisilindrite remondipositsioon ja katsetused.
12. Õhujagajate kambrite remondipositsioon ja katsetused.
13. Varuanumate remondipositsioon ja katsetused.
14. Reisivagunite õhujagajate ja piduriseadmete katsetuspositsioonid.

Lisa 3
automaatpidurite kontrollpunktide
ja automaatosakondade atesteerimise
määrusele

SOOVITATAVATE PÕHISEADMETE, TÕSTE-
TRANSPORDISEADMETE LOETELU

1. Piduriseadmete remondi ja katsestendid.
2. Tõste-transpordiseadmed:
tüübid;
tõstejõud;
ehitusaasta;
katlaseadmete järelevalve korralise atesteerimise tähtaeg.
3. Õhukuivatus:
kuivatussüsteemi tüüp.
4. Ventilatsioon:
tüüp;
tootlus.

Lisa 4
automaatpidurite kontrollpunktide
ja automaatosakondade atesteerimise
määrusele

TUNNISTUS NR _____

ANTUD ETTEVÖTTE _____

KONTROLLPUNKTILE _____

KÄESOLEV TUNNISTUS ANNAB ÕIGUSE TEOSTADA

(SEADMETE LIIK)

KONTROLI JA REMONTI OMISTATUD TINGNUMBRI (MÄRGISE) NR
_____ PAIGALDAMISEGA

TUNNISTUSE KEHTIVUSAEG _____ 20 ____ . A.

Atesteerimiskomisjoni esimees

AS Eesti Raudtee